

M12 FMS16-O

M12 FUEL™ NOŻYCE DO METALU

Głowica tnąca zaprojektowana do zapewnienia wysokiej precyzji i wydajności podczas cięcia po łukach

Niezwykle kompaktowa i ergonomiczna konstrukcja sprawia, że narzędzie idealnie nadaje się do szybkich cięć

Funkcja automatycznej kontroli rozruchu – narzędzie uruchamia się z niską prędkością i zwiększa ją do pełnej, gdy wykryje rozpoczęcie cięcia

Oświetlenie LED poprawia widoczność w miejscu pracy

Tylko 1,29 kg – najlżejsze w swojej klasie

Umożliwia cięcie stali miękkiej 1,6 mm, stali nierdzewnej 1,2 mm i aluminium 2,0 mm bez powstawania zadziorów

Minimalny promień cięcia po łuku: tylko 13 mm – najciaśniejszy wśród nożyc dostępnych na rynku

Zapewnia parametry porównywalne z narzędziami 18V, w lżejszej i bardziej kompaktowej formie

Wyposażone w 4-stronne ostrze zapewniające dłuższą żywotność i stałą wydajność cięcia

DNA platformy FUEL™ na nowo określa równowagę technologii bezprzewodowych. Bezszcotkowy silnik POWERSTATE™, akumulator REDLITHIUM™ oraz elektronika REDLINK PLUS™ od MILWAUKEE® gwarantują doskonałą moc, długi czas pracy i wysoką trwałość

Elastyczny system akumulatorowy – kompatybilny ze wszystkimi akumulatorami MILWAUKEE® M12™



	M12 FMS16-O	M12 FMS16-522B
Maksymalna grubość blachy stalowej 600 N/mm ² [mm]	1.6	
1.6	Maks. grubość blachy stalowej 600 N/mm ² (mm)	
1.2	1.2	
Maksymalna grubość blachy aluminiowej do 250 N/mm ² (mm)	2.0	
2.0	Waga z akumulatorem (EPTA) (kg)	
1.71 (M12 HB5)	1.71 (M12 HB5)	
Pełny zestaw	Bez akumulatora w zestawie, Bez ładowarki w zestawie, Bez walizki w zestawie	